

TODI ARTE FESTIVAL 2006

VENERDÌ 14 LUGLIO

ore 19.00
Monastero delle Lucrezie
Inaugurazione
Giuseppe Chiari
Giulio Paolini
Michele Zaza

PERSPECTIVE '06
Alessandro Bulgini
Gianluca Di Pasquale
Valentina Glorioso
Sandro Mele
Flavio Micheli
Federico Pietrella

ore 21.30
Duomo
STABAT MATER
di L. Boccherini
Orchestra Mozart
Sinfonietta

Dirige Cinzia Pennesi
Paola Alonzi, soprano
Tiziana Portoghese
mezzosoprano
Cesare Akadiush, tenore

SABATO 15 LUGLIO

ore 11.00
Teatro Comunale
ADDIO DEL PASSATO
(Italia, 2002)
Film documentario di
Marco Bellocchio

ore 20.00
Teatro del Nido dell'Aquila
INTERNO FAMILIARE

lettura-concerto da un
racconto di
Anna Maria Ortese
con Iaia Forte

ore 22.00
Piazza del Popolo
**CONCERTO LIRICO
MOZARTIANO**
[arie da: "Le nozze di
Figaro", "Don Giovanni",
"Così fan tutte"]

Dirige Donato Renzetti
con Darina Takova, Raoul
Gimenez, Giampiero
Ruggeri, Laura Chierici,
Natale De Carolis
Francesca Provvionato
Francesca Sassu
Presentazione e letture di
Simona Marchini
(A FAVORE DELL'UNICEF)

DOMENICA 16 LUGLIO

ore 20.00
Teatro Comunale
Omaggio a Enzo Siciliano
JACOPONE
di Enzo Siciliano
uno spettacolo di
Giorgio Crisafi
Le Madri di Marcello Panni
(prima esecuzione)
Orchestra Mozart
Sinfonietta
Direttore Marcello Panni

ore 21.30
Piazza del Popolo
**FESTA DI DANZA IN
PIAZZA CON GARA
FINALE**

ARTI VISIVE
MUSICA
PROSA
DANZA

una giuria qualificata
conferirà ghiotti premi
alle coppie migliori
con Robertino e la sua
orchestra
TUTTI INVITATI

LUNEDÌ 17 LUGLIO

ore 20.00
Teatro Comunale
I CAMERISTI ITALIANI
Violino solista:
Vincenzo Bolognese
musiche di Vivaldi,
Geminiani, Boccherini,
Mahler, Wieniawski, Bizet,
Bartok, Brahms

ore 21.30
Piazza del Popolo
ADAMO DENTRO
**Apple: l'origine del
peccato**
Uno spettacolo di
Optas Teatro
con Luca Bruni, Somphong
Chanphun, Mario Ferrari
coreografie di Luca Bruni

ore 23.00
Teatro del Nido dell'Aquila
LE MUSE ORFANE
di Michel Marc Bouchard
con Francesca Giorgini,
Alessandra Mortelliti
Nicoletta Laterra, Donato
Intini
regia di Julien Bal

MARTEDÌ 18 LUGLIO

ore 20.00
Teatro Comunale
**Incontro con
CLAUDIO MAGRIS***
a cura e con l'intervento di
Arnaldo Colasanti
lettura di Simona Marchini
installazione di
Annette Messenger
duo pianistico:
Adornetto-Giardino

ore 22.00
Teatro del Nido dell'Aquila
**LA PIETRA, IL CANTO,
L'ESILIO**
Lecture di Antonia Arslan,
Simona Marchini
Musiche della tradizione
armena a cura di Riccardo
Giagni.
Con la voce di Valentina
Karakhian e le percus-
sioni di Maurizio Rizzuto
Installazione di
Sonya Orfalian

MERCOLEDÌ 19 LUGLIO

ore 20.00
Teatro Comunale
**Incontro con
JANNIS KOUNELLIS***
con gli interventi di
Antonio Bassolino e di
Eduardo Cyclesin
a cura di Arnaldo
Colasanti
lettura di Simona Marchini

sassofoni, flauti e loops:
Riccardo Veno
live electronic: Francesco
Albano
installazione di Jannis
Kounellis

ore 22.00
Teatro del Nido dell'Aquila
**I SONETTI DI
SHAKESPEARE**
di e con Duccio Camerini
traduzione di Giovanni
Lombardo Radice

GIOVEDÌ 20 LUGLIO

ore 20.00
Teatro Comunale
**Incontro con OSCAR
LUIGI SCALFARO***
con l'intervento di
Furio Colombo
a cura di Arnaldo Colasanti
lettura di Simona Marchini
installazione di Fabio Mauri

ore 22.00
Teatro del Nido dell'Aquila
TUTTO IN UNA NOTTE
(1755)
di Crebillons Fils
Con Lorenzo Lavia e Silvia
Salvatori
Adattamento e regia di
Matteo Tarasco

VENERDÌ 21 LUGLIO

ore 20.00
Teatro del Nido dell'Aquila

PER RABBIA E PER AMORE

Tre monologhi di
Giuseppe Manfredi
con Simona Marchini,
Adriana Alben e Virginia
Barrett
installazione di Daniela
De Lorenzo

ore 21.30 Teatro Comunale **PETITE MESSE SOLENNELLE**

per soli, coro, due
pianoforti e harmonium
di Gioachino Rossini
con Yolanda Auyanet,
Damiana Pintì, Juan
Francisco Gatell,
Alessandro Luongo
pianisti: Carlo Bruno e
Stefano Innamorati
Coro Canticorum Jubilo
dir. Stefano Sabene

SABATO 22 LUGLIO

ore 17.00
Teatro Comunale
L'ISOLA DI CALVINO
Documentario di Roberto
Giannarelli e Pierpaolo
Andriani
regia di Roberto
Giannarelli

ore 19.00
Teatro Comunale
**Recital del pianista
NELSON GOERNER**
musiche di L. Janáček,
R. Schumann, F. Liszt

ore 21.30
Teatro Comunale
CITTA' SONORE
liberamente ispirato a
"Le città invisibili"
di Italo Calvino
con Simona Marchini,
Antonello Fassari,
Rolando Ravello
regia di
Francesca Staasch
scenografie multimediali
ad opera di 47th floor
sonorizzazione
elettronica a cura di ESP

ore 23.00
Teatro del Nido
dell'Aquila
**LA SONATA A
KREUTZER**
di Leone Tolstoj
versione teatrale di
Alvaro Piccardi
Con Alvaro Piccardi
scene e costumi di
Lorenzo Ghiglia
regia di Alvaro Piccardi

DOMENICA 23 LUGLIO

ore 18.00
Teatro Comunale
GIORDANO BRUNO
(Italia, 1973)
di Giuliano Montaldo
con Gian Maria Volontè.

ore 21.30
Piazza Del Popolo
**DANZAMI UNA
CANZONE**
a cura di Vittoria Ottolenghi
con il gruppo Avion Travel

14/23 Luglio

(dal vivo)
Junior Balletto di Toscana
Stelle ospiti: Heather Parisi
Daniel Ezralow

MANIFESTAZIONI OSPITI
da Sabato 15 a
Domenica 23 Luglio,
Hotel Fonte Cesia, Sala
degli Artisti

SABATO 15 LUGLIO

ore 18.00
Vernissage
**Francesca Capitini
DENTRO L'ATTESA**

MERCOLEDÌ 19 LUGLIO

ore 18.00
Sala del Consiglio
Presentazione del libro
**MIE BELLE LUNE
PERDUTE**
ovvero cronaca di un dolore
di Alessandro Panini
Finotti

* Spettacolo promosso
con il sostegno dell'IMAIE



ARTI VISIVE
MUSICA
PROSA
DANZA

PREZZI DEI BIGLIETTI

| | |
|--------------------------|------------|
| Teatro Comunale | |
| Platea e prima galleria | 15,00 euro |
| Ridotti | 10,00 euro |
| Seconda e terza galleria | 10,00 euro |
| Ridotti | 5,00 euro |

| | |
|--------------------------------------|------------|
| Piazza Del Popolo | |
| Primo settore (posti numerati) | 35,00 euro |
| Ridotti | 30,00 euro |
| Secondo settore (posti non numerati) | 15,00 euro |
| Ridotti | 10,00 euro |

| | |
|-----------------------------|------------|
| Teatro del Nido Dell'Aquila | |
| Ridotti | 15,00 euro |
| | 10,00 euro |

| | |
|-----------------------------|------------|
| Teatro Comunale | |
| Martedì 18 luglio ore 20,00 | |
| Incontro con Claudio Magris | 10,00 euro |
| Ridotti | 5,00 euro |

| | |
|-------------------------------|------------|
| Mercoledì 19 luglio ore 20,00 | |
| Incontro con Jannis Kounellis | 10,00 euro |
| Ridotti | 5,00 euro |

| | |
|-----------------------------------|------------|
| Giovedì 20 luglio ore 20,00 | |
| Incontro con Oscar Luigi Scalfaro | 10,00 euro |
| Ridotti | 5,00 euro |

| | |
|---|------------|
| Piazza Del Popolo | |
| Concerto mozartiano | |
| Primo settore (posti numerati) | 45,00 euro |
| Ridotti | 35,00 euro |
| Secondo settore (posti non numerati) | 35,00 euro |
| Ridotti | 25,00 euro |
| In piedi | 5,00 euro |
| <i>Il ricavato del Concerto mozartiano sarà devoluto in favore dei programmi dell'UNICEF.</i> | |

Spettacoli ad ingresso gratuito

Venerdì 14 luglio ore 21,30
Duomo

Stabat Mater di Luigi Boccherini

Sabato 15 luglio ore 11,00
Teatro Comunale
Proiezione ADDIO DEL PASSATO di Marco Bellocchio

Domenica 16 luglio ore 21,30
Piazza Del Popolo
Festa di danza in piazza con Gara Finale

Sabato 22 luglio ore 17,00
Teatro Comunale
Proiezione L'isola di Calvino di R. Giannarelli e P. Andriani

Domenica 23 luglio ore 18,00
Teatro Comunale
Proiezione Giordano Bruno di Giuliano Montaldo

ABBONAMENTI

Abbonamento sostenitore
Primi posti a tutti gli spettacoli 500,00 euro

Abbonamento ordinario
10 spettacoli a scelta 150,00 euro
Ridotto 100,00 euro

(escluso Concerto mozartiano)
SOCI "AMICI DELLA MANIFESTAZIONE TODI ARTE"
Riduzione del 20% sul prezzo del biglietto di ciascuno spettacolo. Riduzioni a: giovani fino ai 25 anni - spettatori oltre 65 anni, disabile e accompagnatore.

www.todiartefestival.it
Ufficio Stampa: Francesco Acampora 380 3245848

INFORMAZIONI E ACQUISTO BIGLIETTI

Segreteria Organizzativa
UMBRIA INCOMING SERVICE
Official Incoming Operator

PERUGIA
UMBRIA INCOMING SERVICE
Official Incoming Operator
Via Settevalli, 425/a - Loc. Ponte della Pietra
Tel. 075 505 29 56
Fax 075 500 02 46
Dal lunedì al venerdì ore 9.00 - 13.00 e 15.00-19.00
Sabato ore 9.00 - 13.00
email: festival@umbriaincoming.com

TODI
BOX OFFICE
Tel. 075 8956400
7, 8 e 10 Luglio ore 16.00 - 20.00
Dall'11 al 23 Luglio
ore 11.00 - 13.00 e 16.30 - 22.00

INFORMAZIONI E PRENOTAZIONI TURISTICHE



Via Settevalli, 425/a - Loc. Ponte della Pietra, 06129 Perugia
Tel. 075 5052956 fax 075 5000246
www.umbriaincoming.com - email: incoming@umbriaincoming.com

Licenza n. 2625 del 31/3/04 Assicurazione: Generali Spa Pol. 0230908879

FONDAZIONE CASSA RISPARMIO PERUGIA



CAMERA DI COMMERCIO
INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI PERUGIA



BANCA POPOLARE DI TODI
GRUPPO BPU <> banca



**MONTE
DEI PASCHI
DI SIENA**
BANCA DAL 1472



**GRUPPO
MPS**



3M per la Cultura



Sotto l'Alto Patronato del Presidente della Repubblica. Con il Patrocinio della Presidenza del Consiglio dei Ministri. Con il Patrocinio del Ministero per i Beni e le Attività Culturali.



A PERSONAL POINT OF VIEW.



TODI ARTE FESTIVAL 2006
14-23 LUGLIO

